

Inhalt

1 Grundlagen	
1.1 Griechisches Alphabet DIN EN ISO 3098-3	11
1.2 Übersicht über Form- und Lagetoleranzen DIN ISO 1101	11
1.3 Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768	13
1.4 ISO-Abmaße DIN ISO 286	14
1.4.1 ISO-Abmaße für Außenmaße (Wellen)	14
1.4.2 ISO-Abmaße für Innenmaße (Bohrungen)	22
1.4.3 Tolerierungsgrundsatz	30
1.4.4 Anwendung von ISO-Toleranzen	30
1.5 Freistiche, Kegel, Oberflächen	32
1.5.1 Freistiche DIN 509	32
1.5.2 Gewindefreistiche DIN 76-1	33
1.5.3 Kegel und Werkzeugschäfte	34
1.5.4 Oberflächenangaben DIN EN ISO 1302	38
2 Halbzeuge	
2.1 Übersicht, Bezeichnungen	39
2.2 Warmgewalzte Rund-, Vierkant- und Flachstäbe	40
2.2.1 Warmgewalzte Rundstäbe aus Stahl DIN EN 10060	40
2.2.2 Warmgewalzte Vierkantstäbe aus Stahl DIN EN 10059	41
2.2.3 Warmgewalzte Flachstäbe aus Stahl DIN EN 10058	41
2.3 Blanke Rund-, Vierkant- und Flachstäbe	42
2.3.1 Maße und Grenzabmaße von Blankstahlerzeugnissen DIN EN 10278	42
2.3.2 Vorzugsmaße für blanke Rundstäbe aus Stahl	42
2.3.3 Vorzugsmaße für blanke Vierkantstäbe aus Stahl	43
2.3.4 Vorzugsmaße für blanke Flachstäbe aus Stahl	43
2.4 L-Stahl	44
2.4.1 Gleichschenklige Winkel aus Stahl DIN EN 10056-1	44
2.4.2 Ungleichschenklige Winkel aus Stahl – DIN EN 10056-1	45
2.4.3 Warmgewalzter gleichschenkliger scharfkantiger Winkelstahl DIN 1022	47
2.4.4 Blanker gleichschenkliger scharfkantiger Winkelstahl DIN 59370	47
2.5 I-Träger	48
2.5.1 Warmgewalzte I-Träger – schmale I-Träger, I-Reihe DIN 1025-1	48
2.5.2 Warmgewalzte I-Träger – IPB-Reihe DIN 1025-2	49
2.5.3 Warmgewalzte I-Träger – leichte Ausführung, IPBl-Reihe DIN 1025-3	50
2.5.4 Warmgewalzte I-Träger – verstärkte Ausführung IPBv-Reihe DIN 1025-4	51
2.5.5 Warmgewalzte I-Träger – IPE-Reihe DIN 1025-5	52
2.6 U-Profiles	53
2.6.1 Warmgewalzter U-Profilstahl mit geneigten Flanschflächen DIN 1026-1	53
2.6.2 Warmgewalzter U-Profilstahl mit parallelen Flanschflächen DIN 1026-2	54
2.7 T-Stahl	55
2.7.1 Warmgewalzter gleichschenkliger T-Stahl DIN EN 10055	55
2.7.2 Warmgewalzter scharfkantiger T-Stahl DIN 59051	55
2.8 Z-Stahl – Warmgewalzter rundkantiger Z-Stahl – DIN 1027	56
2.9 Hohlprofile	57
2.9.1 Runde warmgefertigte Hohlprofile DIN EN 10210-2	57
2.9.2 Quadratische warmgefertigte Hohlprofile DIN EN 10210-2	62

2.9.3	Rechteckige warmgefertigte Hohlprofile DIN EN 10210-2	65
2.9.4	Runde kaltgefertigte geschweißte Hohlprofile DIN EN 10219-2	68
2.9.5	Quadratische kaltgefertigte geschweißte Hohlprofile DIN EN 10219-2	73
2.9.6	Rechteckige kaltgefertigte geschweißte Hohlprofile DIN EN 10219-2	76
2.10	Rohre	80
2.10.1	Nahtlose und geschweißte Stahlrohre DIN EN 10220	80
2.10.2	Präzisionsstahlrohre, nahtlose kaltgezogene Rohre DIN EN 10305-1	83
2.10.3	Präzisionsstahlrohre, geschweißte kaltgezogene Rohre DIN EN 10305-2	84
2.10.4	Präzisionsstahlrohre, geschweißte maßgewalzte Rohre DIN EN 10305-3	85
2.10.5	Präzisionsstahlrohre, nahtlose kaltgezogene Rohre für Hydraulik- und Pneumatik-Druckleitungen DIN EN 10305-4	86
2.10.6	Präzisionsstahlrohre, geschweißte und maßumgeformte Rohre mit quadratischem oder rechteckigem Querschnitt DIN EN 10305-5	87
2.10.7	Präzisionsstahlrohre, geschweißte kaltgezogene Rohre für Hydraulik- und Pneumatik-Druckleitungen DIN EN 10305-6	88
2.10.8	Stahlrohre; mittelschwere Gewinderohre DIN 2440; schwere Gewinderohre DIN 2441	89
2.10.9	Nichtrostende Stahlrohre DIN EN ISO 1127	90
2.10.10	Geschweißte kreisförmige Rohre aus nichtrostenden Stählen DIN 17455	92
2.10.11	Nahtlose kreisförmige Rohre aus nichtrostenden Stählen DIN 17456	94
2.10.12	Werkstoffe für Rohre aus nichtrostenden Stählen	96
2.11	Formtoleranzen für Profilstäbe	97
2.12	Bleche und Bänder	101
2.12.1	Warmgewalztes Stahlblech von 3 mm Dicke an DIN EN 10029	101
2.12.2	Warmgewalzter Bandflachstahl DIN EN 10048	102
2.12.3	Kontinuierlich warmgewalztes Blech und Band ohne Überzug DIN EN 10051 ..	103
2.12.4	Kaltgewalzte Flacherzeugnisse ohne Überzug DIN EN 10131 ..	104
2.12.5	Kaltgewalztes Band aus Stahl DIN EN 10140 ..	105
2.12.6	Warmgewalztes Blech mit Mustern DIN 59220 ..	106
2.12.7	Lochplatten DIN 24041	107
2.13	Übersicht über gängige Werkstoffe	111
3	Stifte	
3.1	Übersicht, Bezeichnungen	113
3.2	Berechnung	114
3.3	Maßtabellen	116
3.3.1	Splinte DIN EN ISO 1234	116
3.3.2	Federstecker DIN 11024	116
3.3.3	Einspannbuchsen für Lagerungen DIN 1498	117
3.3.4	Aufspannbuchsen für Lagerungen DIN 1499	118
3.3.5	Kegelstifte mit Gewindezapfen und konstanten Kegellängen DIN 258	119
3.3.6	Kegelstifte, ungehärtet DIN EN 22339	119
3.3.7	Kegelstifte DIN EN 28736 und DIN EN 28737	120
3.3.8	Zylinderstifte aus ungehärtetem Stahl und austenitischem nichtrostendem Stahl DIN EN ISO 2338	121
3.3.9	Zylinderstifte mit Innengewinde aus ungehärtetem Stahl und austenitischem nichtrostendem Stahl DIN EN ISO 8733.....	121
3.3.10	Zylinderstifte aus gehärtetem Stahl und martensitischem nichtrostendem Stahl DIN EN ISO 8734	122
3.3.11	Zylinderstifte mit Innengewinde aus gehärtetem Stahl und martensitischem nichtrostenden Stahl DIN EN ISO 8735.....	122
3.3.12	Kerbstifte DIN EN ISO 8739, 8740, 8741, 8742, 8743, 8744, 8745	123

3.3.13	Passkerbstifte mit Hals DIN 1469	124
3.3.14	Nietstifte DIN 7341	124
3.3.15	Spiralspannstifte DIN EN ISO 8750, DIN EN ISO 8748, DIN EN ISO 8751	125
3.3.16	Spannstifte (-hülsen) geschlitzt DIN EN ISO 8752, DIN EN ISO 13337	126
3.3.17	Bolzen ohne Kopf DIN EN 22340 und Bolzen mit Kopf DIN EN 22341	127
3.3.18	Kerbnägel DIN EN ISO 8746, DIN EN ISO 8747	128
3.4	Gestaltungsbeispiele	128
4	Gewinde und Gewindeteile	
4.1	Allgemeine Grundlagen	130
4.1.1	Übersicht, Bezeichnungen	130
4.1.2	Gewindeabmessungen, Benennungen und Eigenschaften	135
4.1.3	Toleranzen	142
4.1.4	Berechnung von Schraubenverbindungen	145
4.2	Schrauben	153
4.2.1	Sechskantschrauben	153
4.2.2	Zylinderschrauben mit Innensechskant	158
4.2.3	Senkschrauben mit Innensechskant	161
4.2.4	Schlitz- und Kreuzschlitzschrauben	162
4.2.5	Stiftschrauben	165
4.2.6	Gewindestifte	168
4.2.7	Verschlusschrauben	170
4.2.8	Rändelschrauben	174
4.2.9	Ringschrauben	175
4.2.10	Flügelschrauben	176
4.2.11	Hammerschrauben	177
4.2.12	Blechschrauben	179
4.2.13	Senk-Blechschrauben	181
4.2.14	Bohrscheiben	185
4.2.15	Senk-Bohrscheiben	186
4.3	Muttern	187
4.3.1	Sechskantmuttern	187
4.3.2	Rändelmuttern	198
4.3.3	Ringmuttern	200
4.3.4	Flügelmuttern	201
4.3.5	T-Nuten-Muttern	202
4.4	Scheiben	203
4.4.1	Flache Scheiben	203
4.4.2	Scheiben für Stahlkonstruktionen	206
4.4.3	Scheiben für Spannzeuge	207
4.4.4	Vierkantscheiben	208
4.5	Darstellung, Bemaßung, Gestaltung	209
5	Befestigungselemente	
5.1	Übersicht	220
5.2	Sicherungsringe und -scheiben	220
5.2.1	Berechnung von Sicherungsringen und Sicherungsscheiben	220
5.2.2	Sicherungsringe DIN 471	221
5.2.3	Sicherungsringe DIN 472	224
5.2.4	Sicherungsringe DIN 983	227
5.2.5	Sicherungsringe DIN 984	228
5.2.6	Sicherungsscheiben DIN 6799	230

5.3	Pass- und Stützscheiben DIN 988	231
5.4	Achshalter DIN 15058	232
5.5	Spannhülsen, Abziehhülsen, Sprengringe	233
5.5.1	Spannhülsen DIN 5415	233
5.5.2	Abziehhülsen DIN 5416	236
5.5.3	Sprengringe für Lager mir Ringnut DIN 5417	238
5.6	Nutmuttern und Zubehör	239
5.6.1	Nutmuttern DIN 70 852	239
5.6.2	Sicherungsbleche DIN 70 952	239
5.6.3	Nutmuttern, metrisches ISO-Feingewinde DIN 1804	241
5.6.4	Sicherungsbleche mit Innennase DIN 462	242
5.6.5	Nutmuttern DIN 981	243
5.6.6	Muttersicherungen; Sicherungsblech, Sicherungsbügel DIN 5406	244
5.7	Gestaltungsbeispiele	246
6	Formschlüssige Welle-Nabe-Verbindungen	
6.1	Allgemeine Grundlagen	248
6.1.1	Übersicht, Bezeichnungen	248
6.1.2	Berechnung	248
6.2	Pass- und Scheibenfedern	250
6.2.1	Passfedern hohe Form DIN 6885-1	250
6.2.2	Passfedern hohe Form für Werkzeugmaschinen DIN 6885-2	252
6.2.3	Passfedern niedrige Form DIN 6885-3	253
6.2.4	Scheibenfedern DIN 6888	254
6.3	Keil- und Zahnwellen-Verbindungen	255
6.3.1	Keilwellen-Verbindung mit geraden Flanken u. Innenzentrierung DIN ISO 14 ..	255
6.3.2	Zahnwellenverbindungen mit Evolventenflanken DIN 5480	256
6.3.3	Kerbzahnab- und Kerbzahnwellen-Profile DIN 5481	259
6.4	Polygonprofilverbindingen	260
6.4.1	Polygonprofile P3G DIN 32711	260
6.4.2	Polygonprofile P4C DIN 32712	261
6.5	Darstellung und Bemaßung	262
7	Lager	
7.1	Allgemeine Grundlagen	265
7.1.1	Übersicht und Bezeichnungen	265
7.1.2	Berechnung von Gleitlagern	266
7.1.3	Berechnung von dynamisch belasteten Wälzlagern	266
7.1.4	Berechnung von statisch belasteten Wälzlagern	269
7.1.5	Wälzlager, Grundlagen, Bezeichnung, Kennzeichnung DIN 623-1	270
7.2	Gleitlager	272
7.2.1	Gleitlager aus Kupferlegierungen DIN ISO 4379	272
7.2.2	Gleitlager; Buchsen aus Sintermetall DIN 1850-3	273
7.2.3	Gleitlager; Buchsen aus Kunstkohle DIN 1850-4	275
7.2.4	Gleitlager; Buchsen aus Duroplasten DIN 1850-5	276
7.2.5	Gleitlager; Buchsen aus Thermoplasten DIN 1850-6	277
7.2.6	Steh-Gleitlager für allgemeinen Maschinenbau DIN 118-1	278
7.2.7	Augenlager DIN 504	278
7.2.8	Deckellager; Lagerschalen; mit zwei Schrauben DIN 505	279
7.2.9	Flanschlager, Befestigung mit zwei Schrauben DIN 502	280
7.2.10	Lose Schmierringe für allgemeine Anwendungen DIN 322	280

7.2.11	Schmierlöcher, Schmiernuten und Schmiertaschen DIN ISO 12128	281
7.3	Kugellager	283
7.3.1	Rillenkugellager, einreihig DIN 625-1	283
7.3.2	Rillenkugellager, zweireihig DIN 625-3	290
7.3.3	Rillenkugellager mit Flansch am Außenring DIN 625-4	291
7.3.4	Rillenkugellager, kugelf. Außenring, breiter Innenring; Spannlager DIN 626-1	294
7.3.5	Rillenkugellager, kugelf. Außenring, breiter Innenring; Gehäuse DIN 626-2	295
7.3.6	Schulterkugellager DIN 615	298
7.3.7	Radial-Schrägkugellager, einreihig, selbsthaltend DIN 628-1	298
7.3.8	Radial-Schrägkugellager, zweireihig, mit Käfig DIN 628-3	299
7.3.9	Radial-Schrägkugellager, einreihig, Vierpunktllager, get. Innenring DIN 628-4	301
7.3.10	Radial-Schrägkugellager, zweireihig, mit Trennkugeln DIN 628-5	303
7.3.11	Radial-Schrägkugellager, einreihig, Berührwinkel 15° und 25° DIN 628-6	303
7.3.12	Radial-Pendelkugellager, zweireihig, zyl. und kegelige Bohrung DIN 630	307
7.3.13	Axial-Rillenkugellager, einseitig wirkend DIN 711	311
7.3.14	Axial-Rillenkugellager, zweiseitig wirkend DIN 715	313
7.4	Rollen- und Nadellager	315
7.4.1	Zylinderrollenlager DIN 5412-1	315
7.4.2	Kegelrollenlager DIN 720	320
7.4.3	Pendelrollenlager; Tonnenlager, einreihig DIN 635-1	328
7.4.4	Pendelrollenlager; Tonnenlager, zweireihig DIN 635-2	330
7.4.5	Nadellager mit Käfig, Maßreihen 48 und 49 DIN 617	334
7.4.6	Nadelhülsen und Nadelbüchsen mit Käfig DIN 618-1	336
7.4.7	Nadelhülsen mit Käfig, abgedichtet DIN 618-2	337
7.5	Gestaltung von Lagerungen	338
8	Dichtungen	
8.1	Übersicht und Bezeichnungen	344
8.2	Maßtabellen	344
8.2.1	Radial-Wellendichtringe DIN 3760	344
8.2.2	Radial-Wellendichtringe für Kraftfahrzeuge DIN 3761-1	346
8.2.3	O-Ringe DIN 3771-1	347
8.2.4	Filzringe, Filzstreifen, Ringnuten für Wälzlagergehäuse DIN 5419	355
8.2.5	Dichtringe DIN 7603	356
8.2.6	Membran-Schweißdichtungen und Schweißring-Dichtungen DIN 2695	357
8.2.7	Einlegeringe, Konstruktionsmaße für Feder und Nut DIN 2512	359
8.3	Gestaltung und Bemaßung	359
9	Riemen und Ketten	
9.1	Übersicht und Berechnung	361
9.1.1	Übersicht	361
9.1.2	Berechnung	361
9.2	Riementriebe	362
9.2.1	Flachriemenscheiben DIN 111	362
9.2.2	Flachriemen ISO 22	365
9.2.3	Endlose Schmalkeilriemen DIN 7753-1	366
9.2.4	Schmalkeilriemenscheiben DIN 2211-1	367
9.3	Synchronriementriebe	370
9.3.1	Synchronriemen, metrische Teilung DIN 7721-1	370
9.3.2	Synchronriemenscheiben, metrische Teilung DIN 7721-2	371

9.4 Kettentriebe	372
9.4.1 Rollenketten, europäische Bauart DIN 8187-1	372
9.4.2 Einfach-Rollenketten mit Befestigungslaschen und mit verlängerten Bolzen DIN 8187-2 und DIN 8187-3	374
9.4.3 Verzahnung der Kettenräder DIN 8196-1	375
9.5 Gestaltungs- und Anwendungsbeispiele	378
10 Federn	
10.1 Allgemeine Grundlagen	379
10.1.1 Übersicht	379
10.1.2 Berechnung	379
10.2 Tellerfedern DIN 2093	379
10.3 Zylindrische Schraubenfedern aus runden Drähten DIN 2098	381
10.4 Elastomer-Federelemente	385
10.4.1 Elastomer-Federelemente, hohlprismatisch DIN 95362	385
10.4.2 Elastomer-Federelemente, zylindrisch DIN 95363	386
10.4.3 Elastomer-Federelemente, Schienen DIN 95361	387
10.4.4 Elastomer-Federelemente, Anschlagpuffer DIN 95364	388
10.5 Gestaltungsbeispiele	389
Normenverzeichnis	390
Sachverzeichnis	393